

xanik®

válvulas para alquilación (servicio HF)



válvulas xanik® para Alquilación (servicio HF)

El adquirir una válvula confiable no debe costarle mas. Las válvulas xanik® estan construidas para proporcionarle alta seguridad y larga vida. Todas las válvulas xanik® para servicio HF son radiografiadas contra ASME B16.34, probadas de acuerdo con API 598 y el protocolo de 7 pruebas, a Cero fugas

Aprobadas por UOP y ConocoPhillips

Con Certificación API 600 y 602






Por que debe considerar comprar una válvula xanik® para servicio HF ?

- **Experiencia xanik®** ha fabricado válvulas para servicio HF, UOP y ConocoPhillips, por más de 18 años
- **Tiempo de Entrega Corto** (8-12 semanas en promedio)
- La caja de empaques cuenta con una **Camisa de Monel**, sin costo adicional
- Como estandar se ofrece una **Junta Spiral Wound** o la opción de un mejor sello con una **Junta RTJ**
- Cumple y sobrepasa el estándar para **Emisiones Fugitivas** (ISO 15848, API 622, y API 624)
- Fabricada al 100% con **Materiales hechos en México, EUA y Canada**


Confiabilidad


Seguridad


Servicio


Valor

Características de Diseño y Ventajas de las válvulas xanik®

● UOP ● Phillips

- ●● Buje Linterna
- ●● Empaque de Grafito (99.5% C)
  proporcionando bajas emisiones fugitivas (ISO 15848 y API 622)
- ●● Camisa de Monel con sello de soldadura en ambos extremos
  proporcionando en servicio una protección a la corrosión de Cero Fugas
- ●● Vástago de Monel K500
  mayor resistencia mecanica y a la corrosión que el Monel 400
- ● Inyector de Grasa en Acero al Carbón (doble bola en Monel)
  opcional inyector de Monel, en caja de empaques y/o anillos
- ●● Buje Guía Integral
- ● Junta spiral wound monel/grafito o monel/teflón
  opcional junta RTJ de Acero Suave
- ●● Disco sólido (Sello Metal/Metal)
  Inserto de Teflón de alto desempeño, sin tornillos, para mayor durabilidad
- ●● Anillos de Asiento con doble sello de soldadura
  proporcionando protección a fugas y evitando la corrosión en servicio
- ●● Pintura detectora de Acido en periferia de Bridas
  proporcionando una indicación visual de la integridad de la válvula

ventajas de las válvulas xanik® para HF

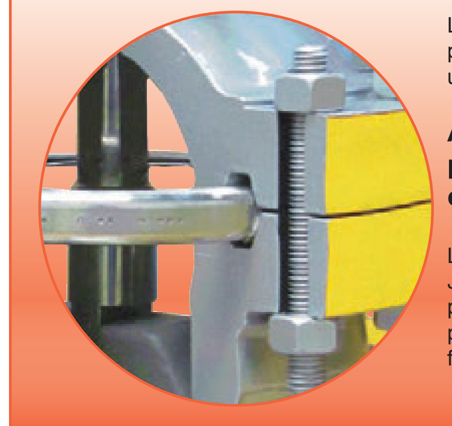
Válvulas Tipo Columpio con flecha interna de balancín

inovación xanik®

Flecha de Monel interna y sujeción sin tapón exterior



Junta API Tipo Anillo RTJ entre el cuerpo y bonete



La Junta RTJ entre el cuerpo y bonete le proporcionan un sello superior que el de una Junta convencional Spiral Wound

Apretando los esparragos se puede re-sellar y evitar la corrosión por fugas

Las superficies de sello en las cajas de la Junta RTJ tienen un acabado de 63 micro pulgadas. Sellan por el contacto inicial o por la acción de acuñado a través de las fuerzas de compresión aplicadas



válvulas xanik® para Alquilación (servicio HF)

Configuraciones Disponibles

Compuertas

Las válvulas de compuerta están diseñadas para abrir o cerrar el paso de un fluido en una tubería. Las válvulas de compuerta no son recomendadas para estrangular el flujo de un fluido.

Las válvulas de compuerta se instalan comunmente en tuberías horizontales, con el vástago en posición vertical. Pueden instalarse también en cualquier otra posición, en donde el vástago no esté en posición vertical . De cualquier forma, el tamaño de la válvula, clase, fluido, flujo y condiciones de servicio deben considerarse antes de diseñar una tubería y tratar de utilizar una válvula de compuerta con el vástago en otra posición, diferente a la vertical.

Para servicios de aislamiento de bombas, que requieren un cierre hermético, el diseño con asientos de alto desempeño (High Performance Seats HPS) es la mejor opción. Este diseño a prueba de fuego con sello de PTFE proporciona cero fugas en los asientos aguas arriba o abajo.

Características: OS&Y | Bonete Bridado | API 600 y 602 | Asientos de Alto Desempeño | Anillo con sello de doble soldadura | Junta Spiral wound en bonete o RTJ | Inyector de Grasa en Caja de Empaques | Inyector de Grasa en Asientos del Cuerpo | Inserto de PTFE en Disco

Especificaciones: UOP or ConocoPhillips

Opciones: Materials: Monel A494 M35-1 | A216 WCB o A105 con trim de Monel
Tamaños: 1/2” a 36”
Clases: 150 a 800
Extremos: Cara Realzada | Bridada RTJ | Bridada Cara Plana | Extremos Soldables | Socket Weld | Roscada | Socket Weld / Roscada | Roscada / Socket Weld

Globos

Las válvulas de globo estan diseñadas para cerrar o abrir o regular el flujo del fluido en una tubería. El disco puede detener completamente el paso del fluido aún bajo presión en el mismo

El estrangular el flujo continuamente a menos del 10% de apertura puede causar cavitación, ruido, desgaste y destrucción en el asiento y anillo. Como no esta diseñada como una válvula para control de flujo, no se recomienda para modulación continua, las válvulas de globo se usan frecuentemente con exito para el control manual o automatico, durante períodos de tiempo de operación del sistema limitados (arranque, paro, etc.). Aplicaciones con estrangulación continua del flujo, pueden requerir una válvula de control

Las válvulas de globo también se pueden utilizar con el flujo y la presión sobre el asiento (“flujo al cerrar”), pero este tipo de aplicaciones requieren una cuidadosa consideración. En los sistemas que manejan fluidos sucios en la línea, este diseño podría conducir a atrapar material extraño en lugares donde pudiera interferir con la apertura. Con el exceso de presión sobre el asiento, el esfuerzo para cerrar la válvula es bajo, por que el cierre y el sellado es asistido por la presión.

Características: OS&Y | Bonete Bridado | API 600 y 602 | API 623 | Asientos de Alto Desempeño | Anillo con sello de doble soldadura | Junta Spiral Wound en bonete o RTJ | Inyector de Grasa en Caja de Empaques | Inyector de Grasa en Asientos del Cuerpo | Inserto de PTFE en Disco

Especificaciones: UOP or ConocoPhillips

Opciones: Materials: Monel A494 M35-1 | A216 WCB o A105 con trim de Monel
Tamaños: 1/2” a 36”
Clases: 150 a 800
Extremos: Cara Realzada | Bridada RTJ | Bridada Cara Plana | Extremos Soldables | Socket Weld |

Retenciones

Las válvulas de retención están diseñadas para abrir por la presión del sistema en una línea, y cualquier intento por parte del flujo del fluido de regresarse cerrarán la válvula completamente. Las válvulas de retención permiten el flujo solo en una sola dirección.

Se requiere un correcto dimensionamiento de las válvulas de retención tipo columpio, porque velocidades demasiado bajas o demasiado altas puede causar vibraciones del disco y daños a los componentes internos de la válvula. Aplicaciones que implican flujo inestable severo, como el cambio rápido y frecuente en el sentido del flujo, deben evitarse. La reubicación de las válvulas de retención en el sistema de tubería a menudo pueden minimizar o eliminar estos problemas. En caso de requerir asistencia, consulte a nuestro departamento técnico en xanik®.

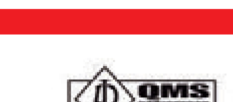
Las válvulas de retención se abren por la presión en el flujo del sistema en una dirección y se cierran automáticamente cuando el flujo en el sistema fluye en la dirección opuesta.

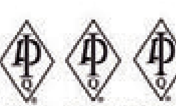
Las válvulas de retención tienen bajo coeficiente de flujo y producen caidas de presión comparables a las válvulas de globo. A veces se prefieren en sistemas en los que la caída de presión no es crítica. Las válvulas de retención son generalmente el tipo más prácticos para tamaños pequeños, y por que en general ofrecen la mejor hermeticidad con el asiento. Las válvulas de retención se deben utilizar en tuberías horizontales.

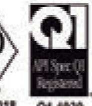
Características: Bonete Bridado | API 600 y 602 | Asiento de Alto Desempeño | Anillo con sello de doble soldadura | Junta Spiral Wound en tapa o RTJ | Inyector de Grasa en Caja de Empaques | Inserto de PTFE en Disco

Especificaciones: UOP or ConocoPhillips

Opciones: Diseño: Swing Check | Stop Check | Lift Check
Materials: Monel ASTM A494 M35-1 | A216 WCB o A105 con trim de Monel
Tamaños: 1/2” a 36”
Clases: 150 a 800
Extremos: Cara Realzada | Bridada RTJ | Bridada Cara Plana | Extremos Soldables | Socket Weld | Roscada | Socket Weld / Roscada | Roscada / Socket Weld











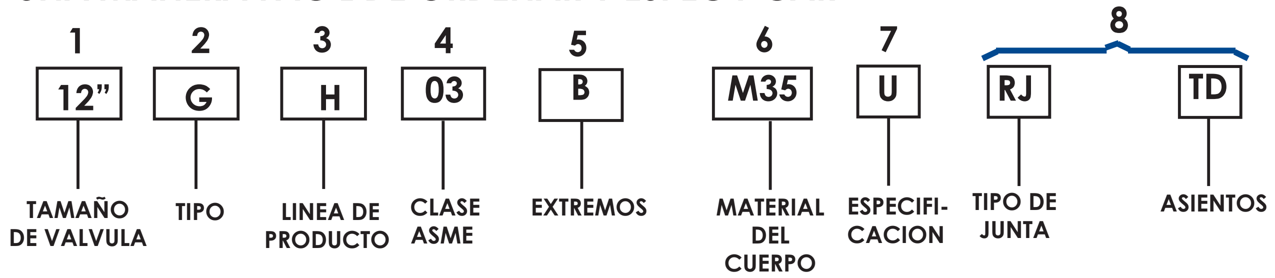


xanor de méxico, s.a. de c.v.
av. san luis tlatilco No. 24,
naucalpan edo. de mexico, C.P. 53489, mexico
tel. 52 (55) 5148 1021, 52 (55) 5148 1022
e-mail: ventas@xanik.com.mx

válvulas xanik® para Alquilación (servicio HF)

SISTEMA ALFANUMERICO DE FIGURA

UNA MANERA FACIL DE ORDENAR Y ESPECIFICAR



1. - Tamaño de válvula

{1/2"}	{3"}	{12"}	{24"}
{3/4"}	{4"}	{14"}	{30"}
{1"}	{6"}	{16"}	{36"}
{1 1/2"}	{8"}	{18"}	
{2"}	{10"}	{20"}	

2. Tipo de válvula

{G} Compuerta
{B} Globo
{W} Retención Columpio
{S} Stop Check
{L} Retención Tipo Pistón

3. - Línea de Producto

{H} H.F. Acid service valves

4. - Clase ASME

{01} 150	{08} 800
{03} 300	{} other
{06} 600	

5. - Extremos

{R} Bridas Cara Realzada
{J} Bridas Junta Tipo Anillo
{B} Extremos Soldables
{W} Soccket Weld
{T} Extremos Roscados
{S} Socket Weld / Roscados
{H} Roscados / Socket Weld
{M} Bridas de Cara Plana

6. - Material del Cuerpo

{CBM} ASTM A216 WCB Modificado
Si no se muestra en el número de figura, este material es el estándar

{105} ASTM A105
Si no se muestra en el número de figura, este material es el estándar

{M35} ASTM A494 Gr M35-1 o ASTM B564 N04400
Para válvulas todas de Monel

7. - Especificación

{U} UOP
{P} ConocoPhillips

8. - Otros requerimientos

{RJ} Bonete con Junta Tipo Anillo (RTJ)

{YC} Inyector de Grasa en la caja de empaques

{TD} Sellos de Alto Rendimiento HPS o Inserto de PTFE en Disco.
Para válvulas API 600, Compuertas y Globos.
Asientos HPS, con inserto de PTFE en disco solamente para válvulas de Globo API 602.

{TR} Sellos de Alto Rendimiento HPS, inserto de PTFE en el asiento para válvulas API 602, para compuertas solamente

{YB} Inyector de Grasa en asientos del Cuerpo

xanor de méxico, s.a. de c.v.
av. san luis tlatilco No. 24,
naucalpan edo. de mexico, C.P. 53489, mexico
tel. 52 (55) 5148 1021, 52 (55) 5148 1022
e-mail: ventas@xanik.com.mx



xanor de méxico garantía limitada

Xanor de México S.A. de C.V. ("Xanor") fabricante de Válvulas xanik ® (el "Producto") garantiza al comprador que cada Producto vendido por Xanor, estará libre de defectos de material y de mano de obra por un período de 18 (dieciocho) meses a partir de la fecha de entrega del Producto o 12 (doce) meses desde su instalación, lo que ocurra primero.

Esta garantía limitada sólo será aplicable si el Producto recibe el mantenimiento adecuado y es utilizado normalmente para su propósito específico, de conformidad con lo establecido en los manuales e instrucciones de operación y mantenimiento del Producto.

Xanor no garantiza en forma alguna: (1) partes, componentes y/o accesorios no manufacturados por Xanor, en cuyo caso, las garantías aplicables serán aquellas que, en su caso, otorguen los respectivos fabricantes, (2) cualquier Producto (o parte o accesorio del mismo) dañado por mal uso, descuido o accidente, (3) cualquier Producto (o parte o accesorio del mismo) que haya sido reparado, alterado o ensamblado en cualquier modo por personas distintas a Xanor, de manera tal que a juicio exclusivo de este último se afecte el rendimiento o propósito para el cual fue fabricado, (4) Productos (o partes o accesorios de los mismos) no defectuosos, pero que hayan sufrido desgaste y deban de ser reemplazados, como empaques, juntas, tornillería, etc.

Esta garantía limitada se otorga exclusivamente en beneficio del comprador y no se extiende en beneficio de ninguna otra persona. Esta garantía limitada no puede ser cedida o transmitida de forma alguna por el comprador.

La obligación de Xanor bajo la presente garantía está limitada a la reparación del Producto, F.O.B. en su planta, que se hayan probado defectuosos en materiales o mano de obra.

En caso de que el comprador descubra un defecto debe notificarlo por escrito a Xanor dentro de los 30 (treinta) días siguientes a la fecha en que el descubrimiento del defecto correspondiente haya tenido lugar. El comprador debe permitir a Xanor inspeccionar el Producto, de manera que pueda determinar a su entera y exclusiva discreción si resulta procedente efectuar la reparación del Producto o la sustitución del mismo. Si Xanor determina que es necesario sustituir el Producto, el comprador deberá devolver a Xanor el Producto o parte defectuosa.

Ninguna devolución por parte del comprador de Productos (o partes o accesorios de los mismos) será admitida sin la inspección y el consentimiento por escrito efectuada y otorgado, respectivamente, de manera previa por Xanor, o un representante debidamente autorizado.

Esta garantía reemplaza y excluye cualquier otra garantía ya sea expresa o implícita.

Xanor no será ni podrá ser considerado responsable de daños indirectos o incidentales, lesiones personales, daños por pérdidas en su utilización, pérdida de utilidades, o cualquier otro daño en relación con las garantías establecidas.

Esta garantía no cubre partes que requieran de servicio de mantenimiento (empaques, juntas, etc.), accesorios eléctricos, electrónicos o neumáticos, etc., instalados en nuestros Productos, las cuales sólo tienen el período de garantía otorgado por el fabricante de dichas partes o accesorios.

El comprador debe consultar asesores expertos en la selección del tipo de Producto y su material de construcción. El comprador asume y será responsable por todos los riesgos derivados de la selección del tipo de Producto y material de construcción.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Xanor de México, S.A. de C.V. declara que los productos xanik ® son diseñados y fabricados de acuerdo a las especificaciones del cliente o las normas aplicables para válvulas industriales y cuando se instalen y mantengan correctamente de acuerdo con los manuales de operación y mantenimiento xanik ® y se utilicen para los fines previstos, no pondrán en peligro la salud y la seguridad de las personas y en su caso, los animales domésticos y la propiedad

ILUSTRACIONES CONTENIDAS EN LOS CATÁLOGOS

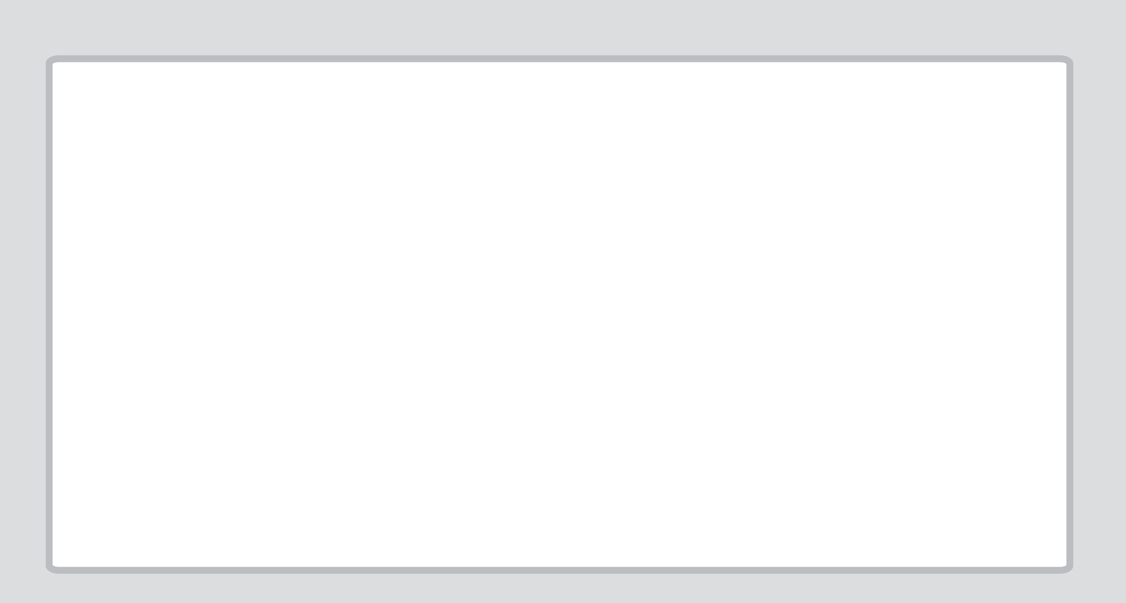
Las Ilustraciones y dimensiones contenidas en catálogos son solo de referencia. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en los materiales, diseños y especificaciones sin previo aviso.

PESOS INDICADOS EN CATÁLOGOS

Los pesos indicados en los Catálogos xanik ® representan sólo un peso estimado de los productos y no se garantizan en ningún sentido.

xanor de méxico, s.a. de c.v.
phone: +52 (55) 5148 1021, +52 (55) 5148 1022. email: sales@xanik.com.mx
www.xanik.com





las valvulas **xanik®** son fabricadas por:

xanor de méxico, s.a. de c.v.

Av. San Luis Tlatilco No. 24. Parque Industrial Naucalpan, Naucalpan
Edo. de México C.P. 53489, México
tel. +52 (55) 5148 1021, e-mail: sales@xanik.com.mx
tel. +52 (55) 5148 1022, e-mail: ventas@xanik.com.mx
fax: +52 (55) 5301 1800

www.xanik.com













